



AVIZAT
Director comercial,
Adrian DIACONU

SECȚIUNEA II
CAIET DE SARCINI
Pentru achiziția de scule electrice profesionale de mână
pentru tăiat, polizat și găurit.

Cap.I. Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este achiziția de „Scule electrice profesionale de mână pentru tăiat, polizat, și găurit”:

- polizor unghiular –disc de 125 mm
- polizor unghiular –disc de 230 mm
- polizor drept
- mașină de găurit și insurubat cu acumulator
- rotoperctor SDS PLUS 850W

conform fișelor tehnice cuprinse în Anexa nr.2 la prezentul caiet de sarcini.

Cap.II. Scopul achiziției produselor

Achiziția produselor se face în scopul asigurării executării în condiții de siguranță și la termen a lucrărilor de reparații planificate sau accidentale, ce presupun lucrări de tăiere, polizare, găurire în instalațiile energetice ale CTE-urilor din cadrul ELCEN.

Cap. III. Termen de livrare

Termenul de livrare al produselor va fi de maxim 30 zile calendaristice de la perfectarea contractului.

Cap. IV. Caracteristici tehnice

Caracteristicile tehnice sunt specificate în fișele tehnice conținute de Anexa nr.2, iar cantitățile în anexa nr. 1 la prezentul caietului de sarcini.

Sculele electrice profesionale furnizate trebuie să corespundă cerințelor din STAS-urile în vigoare, iar furnizorul va respecta la ofertare și livrare, caracteristicile tehnice și cantitățile stabilite în anexele caietului de sarcini.

Cap.V. Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că sculele electrice profesionale oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea sculelor electrice profesionale solicitate conform fișelor tehnice conținute de anexa nr.2.

2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al sculelor electrice profesionale oferite.

3) Se vor prezenta specificații tehnice, coduri de producător și orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a sculelor electrice profesionale oferite.

4) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că sculele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SREN ISO 9001/2015 sau conform oricărui alt standard de calitate echivalent.

5) Se va preciza garanția tehnică oferită sau se va confirma acordarea garanțiilor tehnice impuse de achizitor în caietul de sarcini la capitolul „Garanții”.

Cap.VI. Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului

1) Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea sculelor furnizate.

2) Să înlocuiască fără plată sculele furnizate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție.

Cap.VII. Recepția

Recepția cantitativă și calitativă la achizitor se efectuează în termen de 3 zile lucrătoare de la data primirii sculelor, în baza documentelor care însoțesc transportul, menționate la cap.VIII.

În cazul în care la recepția sculelor electrice profesionale se constată că acestea nu corespund cu cerințele din fișele tehnice sau cu standardele de calitate, furnizorul va fi înștiințat asupra neconformităților constatate care se vor rezolva conform clauzelor contractuale.

Cap.VIII. Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor

1) Condiția de livrare este DDP, franco - depozit achizitor, la depozitul din CTE-urile ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI SA (plata transportului va fi inclusă în prețul produselor).

Adresa depozitului unde se livrează produsele, este:

- CTE BUCUREȘTI SUD - str.Releului nr. 2, Sector 3, București;
- CTE Grozavesti – Splaiul Independenței nr. 229, Sector 6, București;

2) Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

3) Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.

4) Marcajul se face conform standardelor, documentațiilor de execuție ale furnizorului.

5) Transportul va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:

- factura fiscală;
- certificat de calitate, certificat de garanție sau certificat de calitate și garanție;
- certificat de origine și declarația vamală de import, dacă produsele provin din alt stat care nu este membru UE.

7) Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale sculelor electrice profesionale pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la cărauș.

Cap.IX. Garanția tehnică

Perioada de garanție tehnică minimă este de 24 luni de la livrarea și recepția produselor.

Furnizorul are obligația de a garanta că sculele electrice profesionale furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în ofertă.

Cap.X. Alte informații

La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fișa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Anexele nr.1 și 2 și fișele tehnice nr. 1,2,3,4 și 5 fac parte integrantă din prezentul Caiet de Sarcini.

Șef Serviciu Aprovizionare,
Lucian DUMITRU



Întocmit
Madalin VISENESCU



ANEXA NR.1

**NECESAR DE SCULE ELECTRICE PROFESIONALE DE MÂNĂ
PENTRU TĂIAT, POLIZAT, GĂURIT.**

Nr. crt	DENUMIRE	CARACTERISTICI	UM (buc)	CTE
1	Polizor unghiular	Ø disc 125 mm	8	SUD
2	Polizor unghiular	Ø disc 230 mm	8	SUD
3	Polizor drept	Ø maxim corp abraziv 50mm	8	SUD
4	Mașină de găurit si insurubat cu acumulator	Ø maxim oțel 13 mm Ø maxim lemn 35 mm Ø maxim aluminiu 13 mm	8	SUD
5	Rotopercutor SDS PLUS 850W	Ø maxim lemn 25 mm Ø maxim caramida 20 mm Ø maxim piatra 20 mm Ø maxim otel 13 mm	1	GROZAVESTI

Șef Serviciu Aprovizionare,
Lucian DUMITRU

Întocmit
Madalin VISENESCU

ANEXA NR.2

FIȘA TEHNICĂ 1

POLIZOR UNGHIULAR PROFESIONAL - Ø disc 125 mm

- Putere nominală: 1.700 W;
- Turatie de mers în gol: 2.800 – 11.500 rot/min;
- Arbore de slefuit: M 14;
- Diam. discuri: 125 mm;
- Diam. disc abraziv: 125 mm;
- Diam. perie-oală: 75 mm;
- Dimensiuni sculă (lungime) 311 mm;
- Dimensiuni sculă (înălțime) 103 mm
- Diam. perie-oală: 75 mm;
- Greutate: 2,4 kg;
- Comutator care poate fi blocat.

FIȘA TEHNICĂ 2

POLIZOR UNGHIULAR PROFESIONAL - Ø disc 230 mm

- Putere nominală: 2.600 W;
- Turație de mers în gol: 6.500 rot/min;
- Arbore de șlefuit: M 14;
- Mâner principal: butoi;
- Diametru discuri: 230 mm;
- Diametru disc abraziv: 230 mm;
- Greutate: 6,1 kg;
- Comutator care poate fi blocat.

FIȘA TEHNICĂ 3

POLIZOR PROFESIONAL DREPT

- Turație de mers în gol: 10.000-28.000 rot/min;
- Sistem de prindere: Bucșe de prindere până la Ø 8 mm;
- Putere nominală: 650 W;
- Putere utilă: 380 W;
- Diametru guler ax 43 mm;
- Greutate :1,6 kg;
- Dimensiuni sculă (lungime): 375 mm;

- Dimensiuni sculă (înălțime): 75 mm;
- Lungime: 375 mm;
- Înălțime: 75 mm;
- Ø maxim buche elastice: 8 mm;
- Ø maxim corp abraziv: 50 mm;
- Suprafață pentru chei piuliță de strângere: 19 mm²;
- Suprafață pentru chei arbore de șlefuit: 13 mm²;
- Comutator care poate fi blocat.

FIȘA TEHNICĂ 4

MAȘINĂ DE GĂURIT ȘI ÎNȘURUBAT

- Cuplu (de înșurubare în condiții ușoare/grele/max.) 28/50/50 Nm;
- Turație la mersul în gol treapta 1-a/a 2-a 0 – 460 / 0 – 1.800 rot/min;
- Domeniu de strângere, minim/maxim 1,5 / 13 mm;
- Greutate excl. acumulator 1 kg;
- Trepte ale momentului de torsiune 20+1;
- Tensiunea acumulatorului 18 V;
- Greutate incl. acumulator 1,4 kg;
- Diam. de găurire în aluminiu, max. 13 mm;
- Diam. de găurire în lemn, maxim 35 mm;
- Diam. de găurire oțel, maxim 13 mm;
- Diam. maxim șuruburi 10 mm;
- Nivel presiune sonoră 88 dB(A);
- Nivel putere sonoră 99 dB(A);
- Incertitudine K 5 Db.

FIȘA TEHNICĂ 5

Rotopercutor SDS PLUS 850W

- Putere nominală: 850W
- Diametrul maxim de gaurire lemn 25 mm
- Diametrul maxim de gaurire caramida 20 mm
- Diametrul maxim de gaurire piatra 20 mm
- Diametrul maxim de gaurire otel 13 mm
- Turație nominală 0 – 800 / 2.060 rot/min
- Turație 0 – 1.000 / 3.000 rot/min
- Greutate: 2,6 KG
- Domeniu de strângere, minim/maxim 1,5 – 13 mm

Șef Serviciu Aprovizionare,
Lucian DUMITRU



Întocmit
Madalin VISENESCU

